

一、整机结构 .....	1
二、技术指标 .....	1
三、功能及特点 .....	2
四、使用操作 .....	3
五、注意事项及安全提示 .....	14
六、随机附件 .....	错误!未定义书签。

(注册后这些水印字将不会被保存)

本设备整机结构如下图所示：

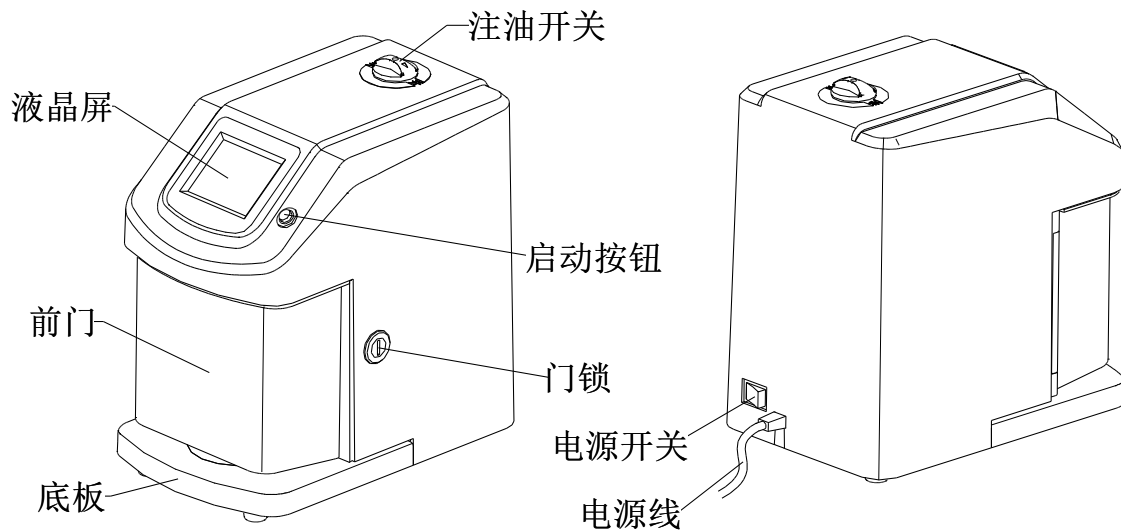


图 1

## 二、技术指标

---

## PDF编辑器-未注册

(注册后这些水印字将不会被保存)

● 电源：220V±10% 50Hz

● 平均功率：≤20W

● 安装印章数量：1 枚

● 盖章速度：3 秒/次

● 储油量：一次加注印油可使用 5000 次

● 工作噪音：≤65 分贝

● 重量：4.9kg

### 三、功能及特点

1、功能：

---

## PDF编辑器-未注册

(注册后这些水印字将不会被保存)

- 具有印油缺油检测功能，及时提醒添加印油，以保证印文清晰；
- 支持连续盖章，盖章时间间隔可调；
- 开放式盖章区域，可适用于多种不同大小的单据纸张。
- 缓释注油，持续供给，一次注油可实现 5000 次盖章。
- 产品配置 USB 通信端口，可以导出用印信息，便于追溯。

### 2、特点：

- 平面盖章方式，确保加盖的印章印文清晰，与预留印鉴一致，提高验印通过率；
- 待机界面静置 5 分钟无任何操作，机器显示界面会自动跳转到登陆界面。
- 本机支持两级用户管理模式，五类用户，每类用户下可设五个子用户。
- 印章安装组件通用性强，无需定制印章，且拆装方便；

## 四、使用操作

### 1. 安装及使用

将机器从包装箱内取出，置于平整的台面上，以免在操作过程中产生摇晃或震动。首次使用请添加

印油（具体操作见**第四节第6点**），将电源线与 220V、50Hz 交流电源相连，打开电源开关，机器开机自

PDF编辑器-未注册

检，完成后进入用户类别选择界面（见图2），根据用户权限的不同分为“用户登陆”和“管理员登陆”，  
(注册后这些水印字将不会被保存)

初次使用请先点击“管理员登陆”进入登陆密码输入界面(见图3)，输入6位数字密码，初始密码为888888，  
进入管理员登陆主界面（见图4）。

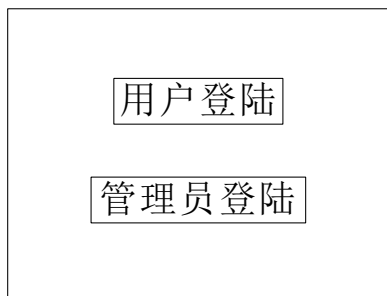


图 2



图 3

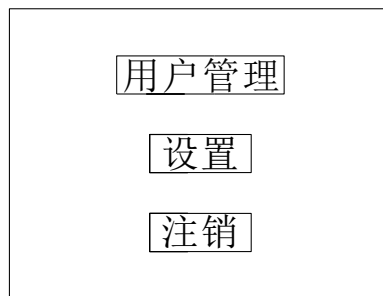


图 4

### ➤ 管理员登陆

用户管理：可添加和删除用户（见图5），选择“添加用户”进入用户类别选择（见图6），例如添加一类用户的一个子用户，点击“一类用户”按键进入设置密码输入界面（见图7），一类用户的设置密码第一位固定位1，以数字形式显示，后五位为设定密码，以\*显示，连续两次输入一致的密码可完成新用户的添加，二类用户、三类用户、四类用户、五类用户以此类推；点击

“删除用户”按钮进入用户类别选择（见图 6），可根据类别选择需要删除的用户。

PDF编辑器-未注册

（注册后这些水印字将不会被保存）

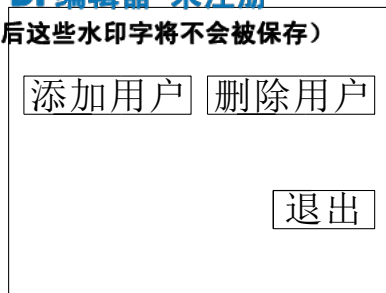


图 5

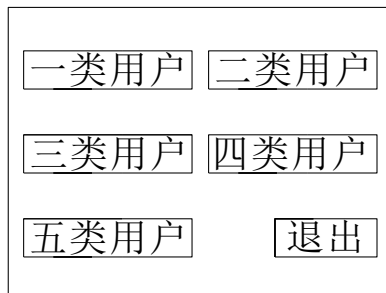


图 6



图 7

设 置：按下此键可选择对盖章机各项参数进行设置（见图 8-图 11）

更换印章：此键是印章类型选择键，有其他章、光敏章两种可选；

盖章力度：通过此键可调节印章的压纸力度，盖章力度值由 0-9 十个数字代替，数值越大表示盖章力度越大；针对盖章单据的薄厚程度不同，盖章力度也须做相应调整。

PDF编辑器-未注册  
(注册后这些水印字将不会被保存)

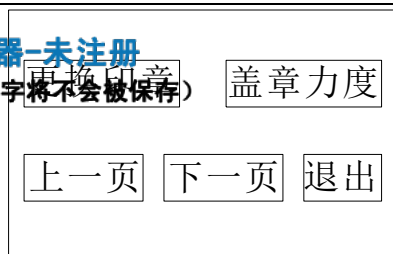


图 8

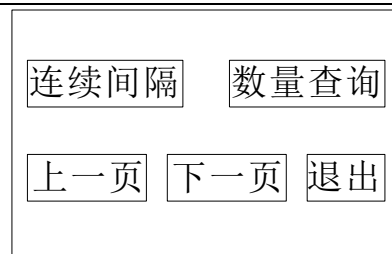


图 9

连续间隔：在连续盖章的模式下，此键可调节两个盖章动作之间的时间间隔，数值范围：0-9S；可根据需要选择。

数量查询：按此键可查询本次开机的盖章数量及此盖章机的总盖章数量；

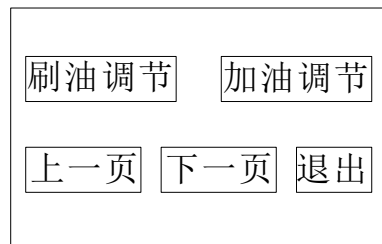


图 10

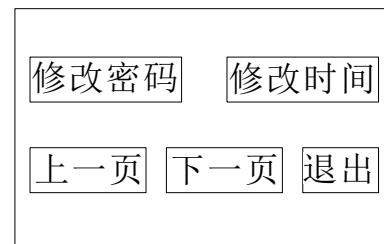


图 11

刷油调节：通过此键可调节刷油辊的刷油面积，当章面直径发生变化时，调节此数值使得刷油辊能够刷

---

满章面，刷油面积由 0-9 十个数字代替，数值越大表示刷油面积越大。

**PDF编辑器-未注册**  
(注册后这些水印字将不会被保存)

加油调节：每盖一定数量的章，系统会通过电磁阀控制印油从油杯注入油池一定时间，通过此键可调节每次加油的时间长短，加油时间由 0-9 十个数字代替，数值越大表示加油时间越长。

**注：以上两项参数设置已在出厂时设定好，请谨慎操作。**

修改密码：连续两次输入一致的新密码可完成密码的修改，密码为 6 位数字，第一位数字代表用户类别，由 1、2、3、4、5 表示；

修改时间：可修改盖章机当前的日期及时间，先进入日期修改界面，修改日期完成后点击确定进入时间修改界面，如若不需修改，按取消键进行下一步。

**注 销：**按注销键退出当前管理员的登陆。

### ➤ 用户登陆

点击“用户登陆”进入登陆密码输入界面（见图 3），输入六位数字密码，首位密码以数字：1、2、3、4、5 显示，后五位密码以\*显示。进入工作主界面（见图 12）。



## PDF编辑器-未注册

(注册后这些水印字将不会被保存)



图 12

**设置：** 按下此按键可选择对盖章机部分参数进行设置：更换印章、盖章力度、连续间隔、数量查询、修改密码，具体设置参考管理员设置权项。

**单次/连续：** 此键是当前盖章模式选择键，可在单次盖章与连续盖章之间进行切换，单次盖章是指按一次启动键完成一次盖章动作，连续盖章是指按一次启动键完成连续多次盖章，连续盖章的时间间隔可在设置选项中进行修改设定。

**55：** 显示此次开机后当前的盖章总数。

正常：此外显示的是印油的储油情况，印油充足显示“正常”字样，如果印油不足时则会显示“缺油”，  
(注册后这些水印字将不会被保存)

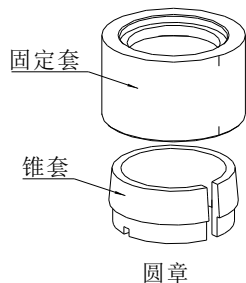
请按提示及时添加印油；

注 销： 当前用户工作结束后可按“注销”键退出当前用户，重新输入密码可进入另一个工作用户。

## 2. 印章安装方法

### 1) 胶皮章

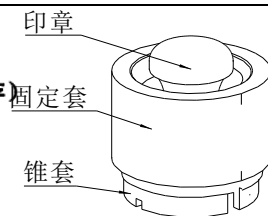
a. 将锥套旋入固定套中，不要旋紧。



b. 将印章从下往上插入锥套中，使印章章面与锥套下沿对齐，然后继续旋紧锥套，直至印章被夹持住并且章面正下方对准固定套下方侧边的标线。

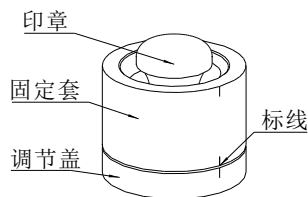
## PDF编辑器-未注册

(注册后这些水印字将不会被保存)



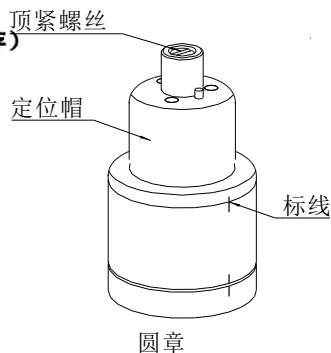
圆章

c. 将调节盖旋入固定套中并旋紧，使调节盖和固定套上的标线对齐；从上侧推动印章，使印章章面与调节盖内侧表面紧密贴合。



圆章

d. 将定位帽旋入固定套中并旋紧，使定位帽和固定套上的标线对齐；



然后将顶紧螺丝轻轻旋入定位帽中，直到感受到阻力，即顶紧螺丝顶住了印章上侧，然后再将顶紧螺丝旋入半圈（如果旋入不方便，可借助辅件盒中的钥匙插入顶紧螺丝帽上的一字槽中来拧动顶紧螺丝）；拧开调节盖，要确保印章不随调节盖拧开而向外移动，然后再将调节盖拧紧，如果在拧紧过程中无较大阻力，这样就说明章套安装完毕；

e. 在使用章套时，应将调节盖拧下。

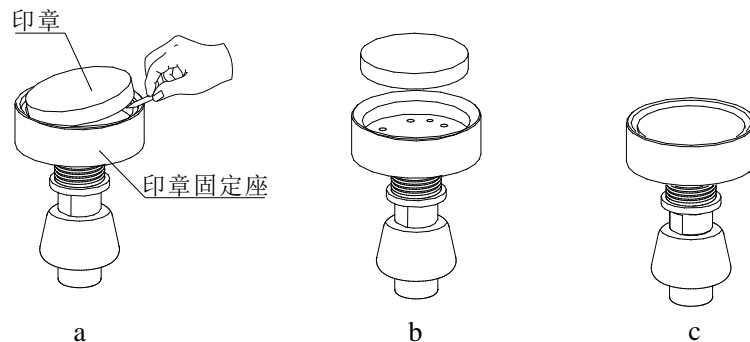
## 2) 光敏章

---

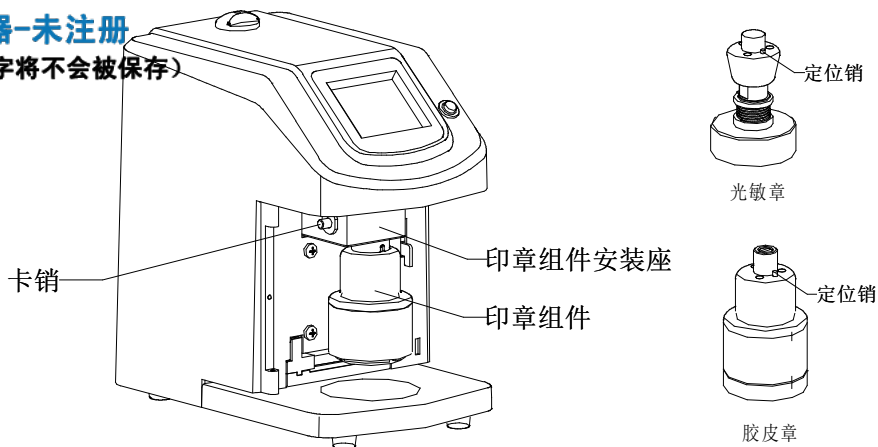
a. 借助外力将光敏章从印章固定座上撬起，取下需要更换的印章；

**PDF编辑器-未注册**

b. 再将准备好的新印章按压到印章固定座上，使其安装平整牢固，即安装到位。  
(注册后这些水印字将不会被保存)



#### 4. 章头的安装



将印章组件的定位销对准盖章机印章组件安装座上的缺口，向上安装通过磁铁吸合到位即可；当需要拆下印章组件时，须按住卡销方可摘下印章组件。

## 5. 盖章操作

首先在主界面的设置项选定盖章模式：单次盖章或者连续盖章，

---

单次盖章：将待盖章的文件平整的置于底板上，按启动按钮自动盖章一次；

PDF编辑器-未注册

连续盖章：将待盖章的文件平整的置于底板上，按启动按钮自动连续多次盖章，两次盖章之间的时间间隔可（注册后这些水印字将不会被保存）

在设置选项进行设定，再次按启动按钮停止连续盖章。

## 6. 添加印章印油

当印油不足时，主界面会显示“缺油”，请根据提示及时添加印油，以保证印文清晰，不影响机器的正常工作。加油时拨下机壳上部的注油开关，直接将印油注入油杯即可，每次注油量为 10ml。



不同品牌印油不兼容，

## 7. 数据导出

- 本设备可作为存储盘存储印章的使用信息，这些信息会以只读形式存在，按月份为单位存储，用户可根据需要查询或者导出资料；
- 资料导出方式：用数据线将自动盖章机和电脑连接，选择所需资料拷出即可。

# 五、注意事项及安全提示

## 1、注意事项

---

(1) 工作时保证门关闭锁紧，不可将手伸进机器内部。

**PDF编辑器-未注册**

(2) 当主界面显示“缺油”时，请根据提示及时添加印油，以保证印文清晰，机器工作正常。  
(注册后这些水印字将不会被保存)

(3) 同类用户下的密码不可重复，否则用户无法添加。

## 2、安全提示

(1) 不要用湿手插或拔电源插头及操作机器，这可能导致电击。

(2) 不要将本机器安装在靠近酒精、涂料稀释剂或者其它易燃性物质的地方。如果易燃性物质接触到机器内部的电器部件，可能会引起火灾或触电。

(3) 不要使用 220V、50Hz 以外的交流电源，这可能导致机器不能正常工作。

(4) 如果机器发出异常声音、冒烟、过热或有异常气味，应立即关闭电源，拔下插头，然后与公司售后服务部联系。在这些情况下继续使用机器可能导致火灾或电击。